HITACHI

ZAXIS 160 LC

新たな未来力。
今、現場に挑む。

稼げる!
日立eショベル

稼げるショベル 高性能マシン

- 安定性8%（前後方向）・13%（横方向）アップ（対EX150LC-5）
- 作業量4%（H/Pモード）・3%（Pモード）アップ
  燃費2%（H/Pモード）・3%（Pモード）低減（対EX150LC-5）
- 大出力エンジン　81kW（110PS）　●アーム掘削力　82kN（8,400kgf）
- 走行力17%、旋回力8%アップ（対EX150LC-5）
- ならし作業時9%燃費低減（対通常時）：オートアクセル時

ランニングコスト低減 構造物の強度アップ

- バケット側板溶接部の耐久性アップ：フラットボトムバケット
- 強化型メインフレーム
- バケットジョイント部の耐摩耗性アップ：WC溶射　●新HNブッシュ

メンテナンスコスト30%削減（当社6,000時間までの推定値） 整備時間＆コスト削減

- バケット回りの給脂間隔延長（500時間ごと）
- 作動油フィルタ交換時間延長（1,000時間ごと）

トータルライフコスト削減 IT（インフォメーション・テクノロジー）性能

- 衛星通信システム（オプション）
- 盗難予防システム＜e-ガードⅡ＞（オプション）

CRESキャブ搭載 快適な居住空間

- 労働安全衛生法のヘッドガード基準に適合
- 低振動・低騒音キャブ
- フルオートエアコンを標準装備

※本カタログの掲載写真は、カタログ撮影用の姿勢です。
実作業で機械を離れる場合は、必ずフロントアタッチメントを接地させるなど、安全に心掛けてください。

パワフル一大作業量一低燃費

H/Pモード時　対EX150LC-5

作業量 4% アップ

燃費 2% 低減

Pモード時

作業量 3% アップ

燃費 3% 低減

大型の足回り

標準でLC（ロングクローラ）、増量カウンタウエイトを採用。

安定性

前後方向 8%アップ

横方向 13%アップ

対EX150LC-5

高い作業性を生む大出力・低燃費エンジン

燃焼効率にすぐれたインタークーラを採用し、生産性向上と工期短縮、トータルコストダウンを実現します。

76kW（103PS）EX150LC-5 H/Pモード時 ▶ 81kW（110PS） H/Pモード時

クラス最大級のアーム掘削力

76.4kN（7,800kgf）EX150LC-5 アーム掘削力 ▶ 82kN（8,400kgf） アーム掘削力

頼れる、まかせられる、走行力と旋回力

溝掘削作業時の旋回押し付けなど、作業性能を向上。

走行力17%アップ 対EX150LC-5

燃費低減を実現したオートアクセル

レバー操作量に応じ、自動的にエンジン回転数を制御。ならし、仕上げなど、軽作業時の燃費低減に貢献。

9%燃費低減 対通常時

直動感覚！　定評ある油圧システム

バケット再生制御を新たに採用。軽負荷時の作業がいっそうスピーディに行えます。レバー操作力10%軽減 対EX150LC-5

さまざまな掘削作業が、ひとつのモードで可能に

掘削モード：重掘削からならし、仕上げ作業をこなす万能的なモード。

アタッチメントモード※：油圧ブレーカに合わせた油量調整が可能なモード。

※破砕機や小割機などへの対応には、専用アタッチメント切替えスイッチ（オプション）が必要です。それぞれのアタッチメントに最適な複合動作性が得られます。

より強く、さらに簡単に—低コストの実現

メンテナンスコスト 30%削減
（当社6,000時間までの推定値）

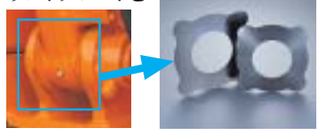
ランニングコスト低減

新HNブッシュを採用

従来のHNブッシュ内面にグリース溝を採用し、グリース保持量をアップ。

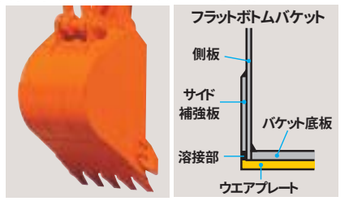
摺動面の耐摩耗性をアップ

従来のステンレス製に比べ、耐摩耗性に優れ、鳴き防止に効果のある、強化樹脂製スラストプレートを採用。



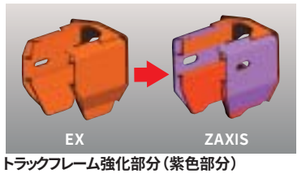
バケット側板溶接部の耐久性アップ

溶接部をウエアプレートで保護するフラットボトムバケットを採用。路面を傷つけにくく、作業時のならし跡もきれいです。

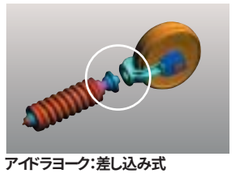


剛性を大幅に高めた下部走行体

走行力アップに伴い、アイドラブラケットの形状を変更し、トラックフレームを強化。さらに、アイドラヨーク部はガタの生じにくい差し込み式を採用。



トラックフレーム強化部分（紫色部分）


アイドラヨーク：差し込み式

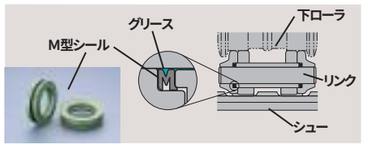
接触面の耐摩耗性をアップ

アーム先端部とバケットジョイント部に、WC（タングステン・カーバイト）を溶射し、部材表面に硬質被膜を形成。接触面の摩耗およびガタを、大幅に低減しました。

WC溶射処理：傷なし（当社1,000時間無給脂テスト結果）

トラックリンクの寿命延長

リンクのグリース保持性を高めた、M型トラックリンクシールを採用。



バケット回りとフロント部の給脂間隔を500時間ごとに延長（対EX150LC-5）

新HNブッシュやWC溶射などの採用で、給脂間隔を大幅に延長。

バケット回り 5倍に延長　**フロント各部 2倍に延長**

※作業内容によっては、給脂間隔が変わる場合があります。

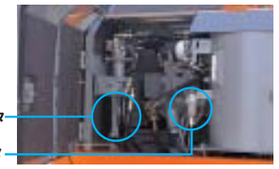
作動油フィルタ交換時間を2倍に延長

日立純正新作動油フィルタを採用。
作動油交換は従来通り4,000時間ごとです。

1,000時間ごと 作動油フィルタ交換

エンジンオイルフィルタ/ウォータセパレータのリモート化

地上から、自然な姿勢で交換できる位置に設置しました。



ボディを汚れから守る

ボディ塗装に、SC（Self Cleaning）塗装を採用。雨だれによる汚れが付きにくく、清掃作業が容易。

大型工具箱スペースを設置

未来と人のために―環境、安全性能の先取り

環境保全

環境保全の先取り

●国土交通省　排出ガス対策型建設機械第2次基準値）指定機

●国土交通省 低騒音型建設機械指定機

生分解性作動油をオプションで用意

土中や水中で、水分と炭酸ガスに分解するエコロジー時代のオイルです。

リサイクルを考慮し、樹脂製部材に材料名を表示

鉛レス電線を採用

アルミ製ラジエータ/オイルクーラの採用

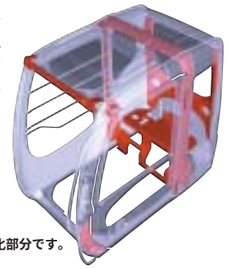
●排ガス2次規制をクリア
●標準機で低騒音
●鉛レス電線採用

安全性

CRES (Center pillar Reinforced Structure) キャブを搭載

労働安全衛生法のヘッドガード基準に適合。

キャブ中央部に閉断面構造の支柱を採用。さらに、キャブ前上部に採用した強化バーや後部フレームの板厚アップなどにより、キャブ全体の強度や剛性をいちだんと向上させ、安全性を高めました。



※赤色部は強化部分です。

■ロックレバー

下げ:解除時（作業時）
上げ:ロック時

■緊急脱出用ハンマ

■大型天窓

■エンジン停止レバー

■キャブ右側ガード

■シートベルト

■走行方向誤認防止マーク

■可倒式キャブ左サイドミラー

■右側ミラー

■滑り止めプレート&ノンスリップテープ
■大型ハンドレール&ステップ

未来力と組む―IT性能

山岳部での稼動に対応

衛星通信システム（オプション）

■ワイドな対応エリア

都市部での稼動に対応

携帯通信システム（オプション）

■通信コスト低減
■NTT DoCoMoのDoPaエリアで対応
■リアルタイムに最新機械情報を入手可能
■e-Guard Ⅱに対応

衛星

DoPa

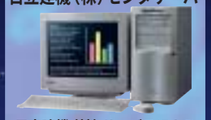
※DoPaとは、NTT DoCoMoのパケット通信サービスの略称です。

ガソリンスタンド

稼動機械の位置・状態を把握し、燃料の補給を効率良く手配。

情報の活用

日立建機（株）センタサーバ



日立建機（株）サービスによる予防保全で安心サポート

携帯電話（iモード）で機械にアクセス

※ご利用になれる携帯電話は、NTT DoCoMoのiモード対応機種に限ります。
（NTT DoCoMo 503iシリーズ以降の携帯電話を推奨します。）

携帯通信システムのみ対応

携帯電話から、エンジンの稼動状態・アワメータ・燃料残料・当日の稼動時間の情報を確認。

お客様のパソコンからアクセスし、インターネットで情報を取得。
利益向上と予防保全につながります。

利益向上／最適なメンテナンス計画を無駄なくたてられます。

衛星・携帯通信システムで対応

機械情報提供サービス

機械の稼動状況をレポート

日報情報　位置情報

盗難予防システム e-Guard Ⅱ（オプション）

携帯通信システムのみ対応

●携帯電話により離れた所から機械のロック／解除を行う機能。
●機械の稼動エリアを設定し、設定エリア外でのエンジン始動をできなくする機能。

ゆとりの未来空間―快適の追求

モニタパネルは、視界の中に

モニタパネルを、オペレータの自然な視線の動きで、確認できる位置にレイアウト。

スイッチは、操作レバーのそばに

操作レバーとスイッチパネルは使いやすさを考え、一体となって動く構造です。

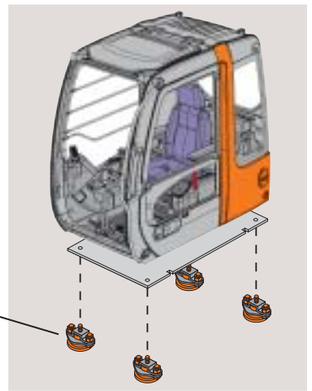
フルオートエアコンを標準装備

風量や吹き出し口、温度を自動コントロール。さらに、足元は温かく、顔や頭は涼しく…。場所によって温度を変えることができるバイレベル機能を装備。

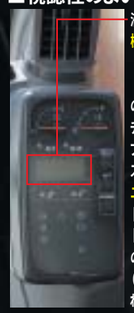
※イラストは、バイレベル時の吹き出し例です。

乗り心地をアップ、疲労軽減

トラックXビームの強化や強化型メインD型フレーム、キャブベッドの剛性アップ、および液体封入防振ゴムの採用で、振動やキャブ内騒音をさらに低減。オペレータの疲労度を軽減します。



■視認性のよいモニタパネル



液晶表示部
標準モード:【アワーメータ】
【トリップメータ1】
【トリップメータ2】
の3種類の情報を表示切替えスイッチで表示。トリップメータはオイル、フィルタ類などの交換時間をセットスイッチで任意に設定できます。
ユーザモード:
【エンジン回転数 min^{-1}】
【作動油温度 ℃】
の表示が追加できます。
(工場出荷時は標準モードに設定されています)

■操作性重視のスイッチパネル

エンジンコントロールダイヤル
オートアイドル選択スイッチ
パワーモードスイッチ
H/P:ハイパワーモード
P:パワーモード
E:エコノミーモード
走行モードスイッチ
:高速
:低速
作業灯スイッチ
1:機体右作業灯
2:機体右作業灯&ブーム作業灯
ワイパ・ウォッシャスイッチ
可変式間欠ワイパ
ウインドウォッシャ連動式

■右下方視界の向上

■ホット&クール機能付きドリンクホルダ

■ホット&クールボックス

■ワンタッチ前窓ロック

さまざまな作業に
対応できるベースマシン。

多彩な油圧アタッチメントへの対応が容易に。

H.I.O.S.Ⅱ新油圧システムの採用で、
改造作業が大幅に低減。
大容量アディショナルポンプと
各種配管および用品をオプションで用意。

MLクレーン仕様機

「つる」「掘る」
一台二役の高機能機。

法令で定める構造と安全装置を装備し、
JCA規格（日本クレーン協会）に合致した
小型移動式クローラクレーンです。
最大つり上げ能力：
2.9t（作業半径4.6m以下）

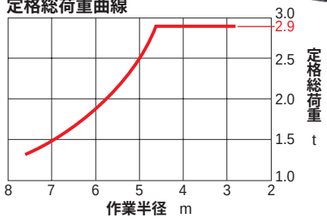
外れ止め付き格納型フック

格納時

クレーン作業時

過負荷警報装置

定格総荷重曲線



運転資格

●クレーン作業
「小型移動式クレーン運転技能講習」の修了が必要です。
●掘削作業
「車両系建設機械運転技能講習」の修了が必要です。

荷重モード：実荷重と定格荷重を同時表示。
位置モード：作業半径と作業高さを同時表示。
各種安全装置を装備：
●ストロークエンド警報
●フック干渉警報

スーパーロングフロント仕様機

ロングリーチで浚渫（しゅんせつ）や護岸（のりめん）、
法面作業に威力を発揮。

■仕　様

フロント形式			H13形
全装備質量		kg	16,800
輸送時全長		mm	10,500
輸送時全幅		mm	2,690
輸送時全高		mm	3,100
接地圧		kPa（kgf/cm²）	42（0.43）
作業範囲	最大掘削半径	mm	12,970
	最大掘削深さ	mm	9,580
	最大掘削高さ	mm	12,250
	最大土砂捨て高さ	mm	9,830
旋回速度		min⁻¹（rpm）	13.5（13.5）
走行速度　高／低		km/h	5.5／3.1
登坂能力		度（%）	35（70）

作業上のご注意

スーパーロングフロント仕様機は、浚渫時に生じた泥、河川や水路などの河床に堆積した沈殿物および川草の除去などの河川維持作業や法面作業、盛土掘削作業などの軽掘削作業用です。一般土木工事には使用しないでください。

その他、多彩なアタッチメントに対応

●クイックヒッチ：機械式

油圧式

クイックチェンジャ

●フォークグラップル：全旋回式

チルト式

●無線ショベル（リモコン）

●コンクリート圧砕機（大割）
●鉄筋鉄骨カッタ
●ハイリフト仕様機
●マグネット仕様機

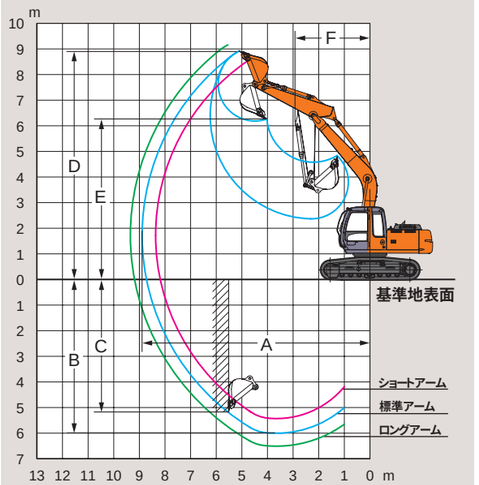
※その他のアタッチメントにも対応します。
詳しくは応用製品カタログをご覧ください。

■仕　様

			ZAXIS160LC
仕　様			
運転質量		kg	15,600
機体質量		kg	12,100
標準バケット容量			
山積容量	新JIS	m^3	0.60
	旧JIS	m^3	0.55
平積容量		m^3	0.45
標準シュー幅		mm	500グローサシュー
性　能			
接地圧		kPa(kgf/cm^2)	45(0.46)
旋回速度		min^{-1}(rpm)	13.6(13.6)
走行速度　高／低		km/h	5.3 / 3.1
登坂能力		度(%)	35(70)
最大掘削力			
新JIS	バケット	kN(kgf)	102(10,400)
	アーム	kN(kgf)	82(8,400)
旧JIS	バケット	kN(kgf)	90(9,200)
	アーム	kN(kgf)	79(8,100)
エンジン			
名称			いすゞAA-4BG1TC
形式			ターボ付き直接噴射式
定格出力		kW/min^{-1}(PS/rpm)	通常時：74/1,950（100/1,950）　H/Pモード時：81/2,150（110/2,150）
総行程容積(総排気量)		L(cc)	4.329(4,329)
油圧装置			
油圧ポンプ形式			可変容量形ピストン式×2　歯車式×1
主リリーフ弁セット圧		MPa(kgf/cm^2)	34.3(350)
旋回油圧モータ形式			定容量形ピストン式×1
走行油圧モータ形式			可変容量形ピストン式×2
駐車ブレーキ形式(旋回・走行)			機械式
油類の容量			
燃料タンク容量		L	280
作動油タンク容量		L	全量170(タンク基準レベル 100)
エンジンオイル交換量		L	15.8

〈注〉●単位は、国際単位系(SI)による表示です。(　)内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。
●バケット容量と最大掘削力は新JISと旧JISを併記しました。

■作業範囲図



■作業範囲

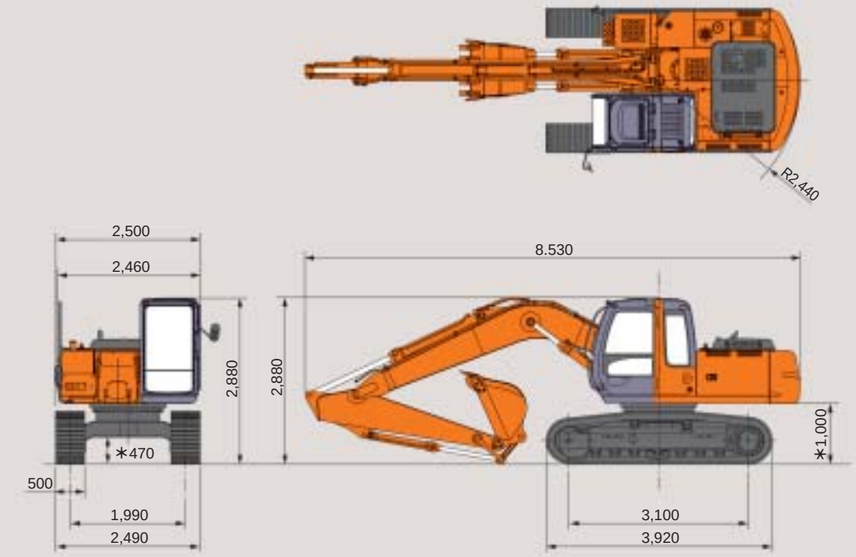
単位:mm

	ZAXIS160LC		
	ショートアーム 2.01m	標準アーム 2.58m	ロングアーム 3.10m
A 最大掘削半径	8,340	8,870	9,330
＊B 最大掘削深さ	5,410	5,980	6,490
＊C 最大垂直掘削深さ	4,270	5,160	5,690
＊D 最大掘削高さ	8,540	8,880	9,120
＊E 最大ダンプ高さ	5,870	6,170	6,400
F フロント最小旋回半径	3,250	2,910	2,920

〈注〉＊の寸法はシューラグ高さを含まず。

■寸法図 ZAXIS160LC

単位:mm



〈注〉● 標準バケット0.60m^3、標準ブーム5.10m、標準アーム2.58m装着時。
● 標準シュー500mm装着時。
● ＊印の数値はシュー高さを含みません。

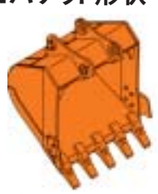
■各種バケット

◎:一般掘削　○:軽掘削　□:積込作業用　●:岩掘削用　◇:法面作業　×:使用不可

	容量 m^3		幅 mm		爪数	ZAXIS160LC		
						5.10mブーム		
	山積 新JIS (旧JIS)	平積	サイドカッタ無	サイドカッタ付	本	ショートアーム 2.01m	標準アーム 2.58m	ロングアーム 3.10m
ホウバケット	0.52(0.45)	0.38	790	910	4	◎	◎	◎
ホウバケット	0.60(0.55)	0.45	925	1,045	5	◎	標準◎	※◎
ホウバケット	0.70(0.60)	0.49	1,005	1,125	5	◎	○	※□
ホウバケット	0.82(0.70)	0.57	1,140	1,260	5	○	□	×
ホウバケット補強付き	0.60(0.55)	0.45	925	1,045	5	◎	◎	※○
ホウバケット補強付き	0.70(0.60)	0.49	1,000	1,120	5	◎	○	※□
1本爪リッパ	—	—	—		1	●	×	×
法面バケット	—	—	—		—	◇	◇	◇
梯形バケット	—	—	—		3	◎	◎	◎
クラムシェルバケット	0.4		—		—	◎	◎	×

〈注〉※印は必ず700mmグローサシューを使用してください。

■バケット形状


●0.52 m^3～0.82 m^3

●補強 0.60 m^3／0.70 m^3

●1本爪リッパ

●法面バケット

●梯形バケット

●クラムシェルバケット 0.40 m^3

主要装備品

基本装備品

油圧システム

- H.I.O.S.Ⅱ
- パワーモード
  （H/P:ハイパワー / P:パワー / E:エコノミー）
- 作業モード（掘削モード/アタッチメントモード）
- オートアイドル
- オートアクセル
- 予備ポート（バルブ）
- ブーム / アーム / バケット再生機構
- 走行自動2速

安全装備

- 緊急脱出用ハンマ
- エンジン停止レバー
- シートベルト
- ロックレバー
- キャブ右側ガード
- 走行方向誤認防止マーク
  （トラックフレーム）
- 左右サイドミラー
- 大型ハンドレール＆ステップ
- 滑り止めプレート
- ノンスリップテープ

キャブ／室内装備

- CRESキャブ
- フルオートエアコン
  （ホット&クールボックス付き）
- ドリンクホルダ（ホット&クール付き）
- ライズアップワイパ
  （可変式間欠、ウォシャ付き）
- フロアマット
- ルームライト
- AM-FMラジオ（2スピーカタイプ）
- シガーライタ
- 液体封入防振ゴム

その他

- ICX（インフォメーション・コントローラ）
- 排出ガス2次規制案適合エンジン
- インタクーラ
- アルミ製オイルクーラ
- SC塗装
- 鉛レス電線
- 大型工具箱
- ユーティリティスペース
- ウォータセパレータ
- 工具一式
- 新HNブッシュ
- 強化樹脂製スラストプレート
- アーム先端WC溶射
- 樹脂製部材の材料表示

オプション品

- 衛星通信キット
- e-ガードⅡ
- テンキーロック　●電子キーロック
- 旋回警報装置
- 走行警報装置
- ホースラプチャバルブ（アーム用 / ブーム用）
- キャブ上作業灯(2個)（解体仕様機は除く）
- ブーム右作業灯
- キャブ後作業灯
- 自動給脂装置
  （ただし、電動式グリスガンを取り外す必要あり）
- 燃料ダブルフィルタ
- プレクリーナ
- セレクタバルブ式マルチレバー
- 12V電源
  （ただし、シガーライタは使用できません）
- ポリカーボネートウインドウ
  （キャブ前面の上側・下側及び右側窓／前面の下側・上側はガード付き）

■装備品

◎：基本装備　●：オプション　－：オプション設定なし

			ZAXIS160LC
フロント	ホウバケット	0.60m³(旧JIS: 0.55m³) 標準バケット	◎
		フック付きバケット（各サイズ）	●
		フック付き缶物Aリンク	●
	アーム	2.58m標準アーム	◎
		ショートアーム	●
		ロングアーム	●
		補強アーム:標準/ロング (補強部位選択可能)	●/●
	ブーム	5.1m標準ブーム	◎
アタッチメント配管		アタッチメント基本配管*1	●
		HSBブレーカ配管	●
		ブレーカ・破砕機共用配管	●
		2速切替え配管	●
		アディショナルポンプ用品	●
上部旋回体		旋回体アンダカバー	●
		増量カウンタウエイト(300 kg)	●
キャブ・室内装備品		天窓ガラス付きキャブ（ヘッドガード、ワイパ付き）	●
		ヒータ	●
		パワーウインドウ(キャブ前面上側)*2	●
		布製シート: 固定式/サスペンション式	◎/●
		ビニール製シート: 固定式/サスペンション式	●/●
		ワンタッチ前窓ロック(解除レバー)	◎
		サンシェード(キャブ上側前面ガードとの併用不可)	●
		透明天窓	●
下部走行体		500mmグローサシュー	◎
		グローサシュー: 600/700mm	●/●
		600フラットシュー	●
		トラックガード	◎
		トラックアンダカバー	●
安全装備		キャップ式ヘッドガード	●
		標準キャブ前面ガード: 下側/上側	●/●
その他		燃料給油ポンプ装置	●
		高性能フルフローフィルタ	●
		エアクリーナダブルエレメント	●
		トロピカルカバー	●
		エアコン用コンデンサ前ネット	●
		インタクーラ前ネット	●

〈注〉●ご注文の際は納期をご確認ください。
*1印は、各種配管類の基本となる配管で、アタッチメントに応じて追加部品が必要です。
*2印は、後付けはできません。

日立建機株式会社
東京都文京区後楽2-5-1 〒112-8563
営業統括本部　☎(03)3830-8040
URL : http://www.hitachi-kenki.co.jp

●カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
●掲載写真は、販売仕様と一部異なる場合があります。
●機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心掛けてください。
●機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械（整地・運搬・積込み用・掘削用・解体用）運転技能講習」の技能講習修了証の取得が必要です。運転資格の詳細については、下記教習所へお問い合わせください。

資格取得のご相談は(株)日立建機教習センタの各教習所へ

教習センタ	TEL. 048-931-0121	神奈川	TEL. 042-730-6716
北海道	TEL. 0133-64-6388	愛知	TEL. 0564-57-7123
宮城	TEL. 022-364-6143	京都	TEL. 075-957-4944
埼玉	TEL. 048-931-0121	岡山	TEL. 086-464-5411
茨城	TEL. 029-828-2370	福岡	TEL. 092-963-3634

安全に関するご注意　正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

KS-385P　04.12 (SA /HP,GT3)